Załącznik nr 1 do SWZ cz. II

Wymagane parametry fizyko-chemiczne dla dostaw kaolinitu

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Parametr** | **Jednostka**  | **Zakres** |
|  | SiO2 | % | max 60,0 |
|  | Al2O3 | % | min 30,0 |
|  | TiO2 | % | max 1,2 |
|  | Fe2O3 | % | max 1,5 |
|  | MgO | % | max 1,0 |
|  | CaO | % | max 1,0 |
|  | K2O | % | max 1,0 |
|  | Wilgoć | % | max 1,0 |
|  | Strata prażenia | % | max 13,0 |
|  | Ciężar nasypowy | kg/m3 | 300 - 600 |
|  | Gęstość | kg/m3 | 1. - 2700
 |

 Uziarnienie:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Wielkość oczka sita [µm] |  100 µm | 10 µm | 4 µm | 1,5 µm |
| Zbiorcze podziarno [%] | 100,00 | >60,00 | >30,00 | >10,00 |